

Spedizione in abbonamento postale

GAZZETTA



UFFICIALE

DELLA REPUBBLICA ITALIANA

PARTE PRIMA

ROMA - Mercoledì, 23 luglio 1952

**SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI
MENO I FESTIVI**

**DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA - UFFICIO PUBBLICAZIONE DELLE LEGGI - TELEF. 50-139 51-236 51-554
AMMINISTRAZIONE PRESSO LA LIBRERIA DELLO STATO - PIAZZA GIUSEPPE VERDI 10, ROMA - TELEF. 841-089 841-737 850-144**

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

DICIANNOVESIMO ELENCO

DISPOSIZIONI E COMUNICATI

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

DICIANNOVESIMO ELENCO

di beni recuperati dalla Germania e dall'Austria, per la riconsegna dei quali, ai sensi del decreto legislativo 24 aprile 1948, n. 896, pubblicato nella « Gazzetta Ufficiale » numero 162 del 15 luglio 1948, dovrà essere fatta domanda, mediante raccomandata con avviso di ricevimento, al Ministero dell'Industria e del commercio - Servizio restituzione beni asportati.

Il termine per la presentazione della domanda di riconsegna è di sessanta giorni dalla data di pubblicazione del presente elenco (art. 5 del decreto legislativo).

In deposito provvisorio sotto vincolo doganale presso la
S. A. ARTURO JUNGHANS - VENEZIA

G. F. 3

- 1) Collo n. 42:
1 pressa eccentrica di costruzione originale M.I.R.A. mod. 4 per lavorazioni di orologeria
Peso kg. 350
- 2) Collo n. 129:
1 tornio a revolver a mano « Casati », modello DP. 4
Peso kg. 322
- 3) Collo n. 131:
1 tornio a revolver a mano « Casati », modello DP. 4
Peso kg. 350
- 4) Cassa n. 296:
3 pressette a mano con eccentrico, comando a pedale n. 19809 e n. 6462, costruzione Jungmans
Peso kg. 17
- 5) Cassa n. 295:
1 motore n. 380 HP 0,33, tipo A 3/2 n. d'ordine 932763, giri 2400, AO 67, vecchio tipo con bronzina ad olio;
1 motore AO 112, HP 0,45, n. di matricola 347793, n. d'ordine 44261, giri 2330
Peso netto kg. 80
- 6) Cassa n. 249:
3 fresatrici senza motore marca « Kienzle » per lavori di orologeria
Peso netto kg. 80
- 7) Cassa n. 283:
1 orologio da parete a pendolo originale « Riefler » DR 100870-3354 con pendolo e contropeso
Peso netto kg. 29
- 8) Cassa n. 157:
1 motore elettrico fabbricazione AEG n. 646664 tipo D. 30, giri 1200, A. 7,95, HP 2,7, n. interno 45
Peso netto kg. 85
- 9) Cassa n. 328:
4 motorini « Siemens » E numeri 8189024, 8110405, 8145275 e 8189025, A 0,905, giri 2775
Peso netto kg. 19
- 10) Cassa n. 252:
1 motore « Marelli » asincrono trifase tipo AC 122, 0,7 HP, 127.230.42 n. di fabbricazione 3778936;
1 motore « Marelli » asincrono trifase AC 216, 0,42 HP, 220 V., Per. 42, n. di fabbricazione 3918093;

- 1 motore « Garbe Lahmeyer e Co. », tipo A 300, A. 10, HP 0,3, giri 2700;
1 motorino « Marelli » HP 0,33, n. di matricola Macch. 246, giri 2300;
1 motore « Marelli » senza targa, HP 0,3
Peso complessivo dei cinque motori circa kg. 54
- 11) Cassa n. 019:
Accessori per torni « Casati »
Peso netto kg. 103
- 12) Cassa n. 281:
Orologio TG 37 originale ATO
Peso netto kg. 20
- 13) N. 38 casse di accessori vari
Peso netto circa kg. 1.400
- 14) 1 tornio « Tornos M. 10 » per lavorazioni di orologeria
Peso netto circa kg. 800
- 15) 1 tornio « Tornos M. 10 » per lavorazioni di orologeria con motore BBC Me 34a, 2,5 HP, giri 1190, V. 220, Per. 42, n. di fabbricazione 6771
Peso netto kg. 800 circa
- 16) 1 tornio « Tornos M. 30 » per lavorazioni di orologeria con motore BBC tipo MQe. 66, HP 4,6, giri 890 al minuto, V. 220, Per. 42, numero di fabbricazione 10017
Peso netto kg. 1900 circa
- 17) 1 tornio a revolver « Casati » (Saic) Pavia, per lavorazioni di orologeria Mod. DF 5, completo di accessori di servizio, senza motore, n. di fabbricazione 156
Peso kg. 454 circa
- 18) 1 tornio a revolver « Casati » (Saic) Pavia, per lavorazioni di orologeria, modello DF 5, completo di accessori di servizio, con motore n. 4529212, V. 220, Per. 42, HP 3, n. di fabbricazione 149
Peso netto kg. 454 circa
- 19) 1 tornio a revolver « Casati » (Saic) Pavia, modello DF 5, completo di accessori di servizio, n. di fabbricazione 146, macchina sprovvista di motore, completa di pompa, V. 220, Per. 42
Peso netto kg. 454 circa
- 20) 1 tornio a revolver « Casati », Pavia, per lavorazioni di orologeria, modello DF 5, completo di accessori di servizio, sprovvisto di motore, n. di fabbricazione 147
Peso kg. 454 circa
- 21) 1 tornio a revolver « Gnutti 900 », per lavorazioni di orologeria, senza numero di fabbricazione, con motore V. 220, Per. 42, HP 1,5
Peso kg. 300 circa
- 22) 1 tornio a revolver « Gnutti 900 », per lavorazioni di orologeria, senza motore
Peso netto kg. 300 circa
- 23) 1 tornio « Tornos M. 20 » per lavorazioni di orologeria, con motore BBC tipo MQe 66-4,2 HP, giri 890, V. 220, Per. 42, n. di fabbricazione 8248
Peso kg. 1625 circa
- 24) Mobili e oggetti vari, provenienza dalla Colonia marina
Peso kg. 2230
- 25) Mobili e oggetti vari, provenienza dalla Colonia marina
Peso kg. 4310
- 26) Mobili e oggetti vari, provenienza dalla Colonia marina
Peso kg. 3120
- 27) Mobili, utensili e macchine per cucina e lavanderia, provenienza dalla Colonia marina
Peso kg. 4530
- 28) Stoviglie, porcellane, utensili, biancheria, materassi e varie per Colonia marina
Peso kg. 5210
- 29) Cassa n. 17:
1 macchina « Ultronat », Trapano tipo « Steinel » a doppio mandrino
Peso netto kg. 17 circa
- 30) 1 motore trifase « Marelli 0197 » tipo AC 324, ordine n. 38201 da HP 2
Peso netto kg. 15 circa
- 31) 1 dinamo per gli interruttori della macchina rotativa n. 11164, 1600 giri, 220 V., HP 1
Peso netto kg. 60 circa

- 32) 4 macchine speciali per regolare la frizione di lavorazioni per orologeria complete di 4 motori « Marelli » 3817298, 3686193, 3754140, 4024742, tipo AC 112 HP 0,45, Per. 42, V. 220
Peso netto kg. 400 circa
- 33) Casse numeri 221, 224 e 227:
4 macchine speciali per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 140 circa
- 34) Cassa n. 228:
1 macchina per affilare le filiere modello OBS/C, fabbricazione originale Hahn e Kolb di Stoccarda, completa di motorino di comando, 220 V, 42 Per.
Peso netto kg. 150 circa
- 35) Casse numeri 229, 231, 232 e 233:
4 macchine speciali per regolare la frizione di lavorazioni per orologeria, complete di motore ed accessori speciali
Peso netto kg. 400 circa
- 36) Cassa n. 234:
1 macchina per arrondire le ruote degli orologi completa di motore « Marelli »
Peso netto kg. 50 circa
- 37) Cassa n. 235:
1 motore per macchina dentatrice « Safag Marelli » asincrono tipo AC 40/4 RM - HP 4,25, Kw 3,12, n. d'ordine 5777, n. di fabbricazione 57090
Peso netto kg. 40 circa
- 38) 1 macchina speciale lappatrice per lucidare la testa delle viti per orologeria, senza motore
Peso netto kg. 180 circa
- 39) 1 macchina di fabbricazione originale « Hauser » per affilare dischi « Widia », completa di basamento di motore HP 0,15, V. 220, Per. 42
Peso netto kg. 35 circa
- 40) 3 fresatrici verticali semiautomatiche a creatore di fabbricazione originale « Lambert », tipo O, con motore V. 220, Per. 42 ed accessori normali, numero di fabbricazione 5463, 5465, 5467
Peso netto kg. 120 circa
- 41) Casse numeri 242, 243 e 244:
3 macchine di fabbricazione originale « Safag » per fresare i denti dei ruotismi per orologi
Peso netto kg. 120 circa
- 42) Cassa n. 245:
1 motore asincrono trifase tipo AC 112 ordine 42152 HP 0,45, numero di fabbricazione 3700417
Peso netto kg. 10 circa
- 43) Cassa n. 248:
2 macchine fresatrici (con 1 fresa al posto dell'alesatore), con motore di fabbricazione originale Kienzle per la fresatura, la lucidatura e l'alesatura degli ancorini per orologi
Peso netto kg. 70 circa
- 44) Cassa n. 253:
3 macchine con apparecchiatura a comando automatico, esecuzione speciale per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 675 circa
- 45) 3 presse a pedale « Werner » per lavorazioni di orologeria, grandezza F 03
Peso netto kg. 240 circa
- 46) Cassa n. 259:
2 macchine sbavatrici per articoli di orologeria fabbricate presso le officine dello Stabilimento Junghans di Venezia
Peso netto kg. 102 circa
- 47) 3 forni a muffola tipo francese per lavori di orologeria
Peso netto kg. 120 circa
- 48) Casse numeri 275, 276 e 277:
2 trapani multipli con accessori per lavorazione speciale di orologeria tipo « Steinel »
Peso netto kg. 200 circa
- 49) Cassa n. 297:
2 macchine speciali per lavorazioni di orologeria per alesare e rettificare fori, con motori a parte contenuti nelle casse 323 e 324 (Essenwerk)
Peso netto kg. 130 circa
- 50) 3 macchine di costruzione originale svizzera tipo « Gygi », per fresare le punte quadrate, complete di motori V. 220, Per. 42, a parte nella cassa n. 323
Peso netto kg. 390 circa
- 51) Cassa n. 323:
Piccola pressa trancia eccentrica frontale da banco, modello TEB
Peso netto kg. 10 circa
- 52) 1 motore « Marelli », tipo AC 124, HP 0,5, trifase 127/220/42, numero di fabbricazione 3787704
Peso netto kg. 8 circa
- 53) Cassa n. 324:
2 piccoli microscopi per utensili con accessori speciali per ingrandimento 3 volte, incompleti, imballati nelle valigette 5667 e 5690
Peso netto kg. 35 circa
- 54) Cassa n. 329:
2 torni per il controllo degli scappamenti fabbricati presso le Officine dello Stabilimento di Venezia della Ditta Junghans, con motori Georgij numeri 300914 e 300915
Peso netto kg. 80 circa
- 55) Cassa n. 230:
1 macchina speciale per il controllo della frizione, completa per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 10 circa
- 56) Cassa n. 246:
1 pressa fabbricata presso le Officine dello stabilimento della ditta Junghans di Venezia per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 100 circa
- 57) Casse numeri 223 e 225:
4 macchine speciali per lucidare i denti dei rocheti dei pignoni, per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 220 circa
- 58) Cassa n. 226:
2 macchine con attrezzatura speciale per sbavare articoli di orologeria
Peso netto kg. 80 circa
- 59) Cassa n. 297:
1 alesatrice (vedi cassa n. 324) per fori
Peso netto kg. 35 circa
- 60) Cassa n. 278:
1 trapano multiplo con accessori per lavorazioni speciali di orologeria tipo « Steinel »
Peso netto kg. 45 circa
- 61) Cassa n. 294:
3 macchine per sbavare con due motori « Steinel »
Peso kg. 130 circa
- 62) 1 tornio automatico « M. 20 Tornos Moutier » per lavorazioni di orologeria, numero di fabbricazione 8247
Peso kg. 1625 circa
- 63) 3 torni automatici di precisione tipo « M. 4 Tornos Moutier » (Svizzera) per lavorazioni di orologeria, con motori BBC tipo Me 34, HP 1,6, giri 1180, V. 220, Per. numeri di fabbricazione 4369, 4361 e 4378
Peso netto kg. 1800 circa
- 64) 2 torni « Auerbach » a revolver tipo MB, completi per lavorazioni di orologeria, di fabbricazione originale
Peso netto kg. 900 circa
- 65) 1 tornio a mano « Schaublin », con apparecchio per filettare
Peso netto kg. 100 circa
- 66) 1 trapano « Calypsol » a due mandrini, di fabbricazione originale « Webo-Calypsol », tipo Ts 1e, modello da tavolo per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 60 circa
- 67) 1 trapano « Webo » a due mandrini tipo Ts 1e, modello da tavolo per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 60 circa
- 68) Pressa a pedale « Wörner » per lavori di orologeria, grandezza F 03
Peso netto kg. 80 circa
- 69) 2 trapani tipo « Steinel » a mandrino semplice, con motore
Peso netto kg. 60 circa

- 70) 4 trapani maschiatori semplici tipo «Steinel» con motore per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 120 circa
- 71) 3 trapani multipli tipo «Steinel» con 4 mandrini e 4 motori per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 200 circa
- 72) 1 trapano a doppio mandrino tipo «Steinel» con due motori, numero di fabbricazione 7511, 7627
Peso netto kg. 60 circa
- 73) 3 fresatrici verticali di precisione per lavorazioni speciali di orologeria, modello Hauser n. 78
Peso netto kg. 150 circa
- 74) 3 macchine pantografi di fabbricazione originale Jungheans Schramberg, con attrezzatura speciale per forare platine di orologeria, sprovviste di motore
Peso netto kg. 75 circa
- 75) 2 motori per pantografo «Georgij KMD 33» da HP 0,13, V. 220-380, Per. 42, giri 2360, numeri di fabbricazione 139923 e 349431
Peso netto kg. 20 circa
- 76) 4 macchine di precisione per lucidare i perni originali «Hauser», modello 191 M, con motore V. 220, Per. 42, esecuzione speciale con accessori speciali per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 220 circa
- 77) 1 tornio «Tornos M. 24» automatico di alta precisione con utensili speciali per lavorazioni di orologeria, numero di fabbricazione 9012
Peso netto kg. 1500 circa
- 78) 2 motori tipo MAC 50/4 RM 5,25 HP 3f. 220/380, Per. 42, con due bocchettoni di avviamento, forma B 5, flangia non forata, numeri di fabbricazione 649917 e 649923
Peso netto kg. 150 circa
- 79) 1 forno a crogiolo guasto con due crogioli già appartenenti alla macchina pressocolatrice modello «Polak 600»
Peso netto kg. 700 circa
- 80) 1 macchina semi-automatica tipo speciale per la tornitura delle platine modello «Kummer» tipo TS 1 (macchina doppia) completa di accessori speciali con due motori, V. 220, Per. 42, numero di fabbricazione 4023
Peso netto kg. 30 circa
- 81) 1 pressa a pedale «Worner» per lavori di orologeria, grandezza F 03
Peso netto kg. 85 circa
- 82) 2 trapani tipi «Steinel» a mandrino semplice, con motori
Peso netto kg. 60 circa
- 83) 3 fresatrici verticali di precisione per la lavorazione speciale di orologeria, modello «Hauser» n. 78
Peso netto kg. 150 circa
- 84) 2 motori per pantografo «Georgij» con riduttore KMD 33 da HP 0,13, V. 220-380, Per. 42, giri 2360, numeri di fabbricazione 349432 e 349431
Peso netto kg. 20 circa

In deposito provvisorio sotto vincolo doganale presso la
SOCIETÀ NAZIONALE F.LLI GONDRAND
Via Monte della Farnesina - ROMA

G. A. RES 4558

- 1) 1 trapano a colonna tipo IML, senza targa, con motore elettrico «Pellizzari» n. 260532, cav. 1,5, V. 220, periodi 50
Peso kg. 400

A.A. EBENSEE SOLVAY-WERKE

3 casse contenenti i seguenti materiali:

Cassa n. 1:

1 motore a flangia 2,95/2-36 KW «Marelli»
Ord. 83854, n. 0108964
Type: aed 42/2, anno 1943

Cav. 4 KW 2,96, n. 2810
V. 260, A. 9,8
p/s: 50 coll.: serv. cont.
Ord. 83854, n. 0108964
Type: 42/4, anno 1943
Cav.: 3,2, Kw. 2,36, m = 1440
V. 260, A.: 8,2
p/s: 50 coll.: cont.

1 motore a flangia 1,4 KW «Marelli»
N. 412206 AC 322 S P
Ord. 41988, PS 2
Serv. NT 40s, KW 1,47
Coll. 50, V. 150/250
n. 2860, A. 7,9/4,55

1 interruttore con amperometro 0-34 A;

1 interruttore di contatto;

12 interruttori automatici;

Diversi cavi elettrici di congiunzione.

Cassa n. 2:

3 tubi di metallo con vite;
2 tubi di metallo senza vite;
2 coprigiunti di tensione con vite;
3 scatole di ghisa con asta dentata ed ingranaggio;
5 filtri;
1 albero fuso lunghezza 300;
9 coperchi di chiusura ovali;
3 coperchi di chiusura 240/110;
3 lamine diametro 176 mm;
3 lamine diametro 220 mm;
3 scatole a catena;
3 leve d'arresto;
2 fermi a guida eccentrica;
6 bottoni interruttori;
5 supporti piccoli.

Cassa n. 3:

3 mandrini per filettare lunghezza 1050 mm con ingranaggio e cuscinetto a sfera;
3 mandrini quadrangolari con interruttore a leva e supporto lunghezza 1250 mm;
3 interruttori a leva;
2 mandrini con dentellature lunghezza 1175 mm;
1 mandrino senza dentellatura lunghezza 1175 mm;
3 tubi di protezione per cavi;
3 tubi R 1/2;
3 eccentrici.

Peso delle tre casse kg. 310

In deposito provvisorio sotto vincolo doganale presso la
«TERNI»
SOC. PER L'INDUSTRIA E L'ELETTRICITÀ - TERNI

G. I. 64

- 2) Parti di un impianto di trasmissione elettrica ad alta tensione:
1 cassa contenente staffe, coperchi e pezzi vari di ferro;
3 casse contenenti tre isolatori di porcellana;
1 cassa contenente parti varie di interruttori per tensione a 220.000 V.;
1 cassa contenente n. 5 leve per sezionatori girevoli, comando pneumatico, per tensione a 220.000 V.;
5 casse contenenti calotte superiori per isolatori portanti A.T.;
1 cassa contenente: 2 basi per isolatori e 3 calotte superiori per isolatori portanti A.T.;
1 cassa contenente 9 calotte superiori per isolatori portanti A.T.;
5 telai composti di due ferri a C da mm 120x55x7;
7 canali in lamiera di ferro;
3 riduttori di corrente «Scarpa e Magnano», tipo TAIS 165, numeri 44476, 44477, 44478, tensione KW 165, rapp. 200-400/5A, F. 42, P. 50 V.A., classe 120 V.A.

- 7 casse contenenti basi per isolatori;
 2 casse contenenti accessori per sezionatori ad A.T.;
 52 gabbie contenenti ciascuna un isolatore completo di calotta;
 141 isolatori completi di calotte, dei quali 10 rotti;
 18 barre di collegamento;
 1 cassa contenente accessori vari per terne di sezionatori;
 5 casse contenenti volantini di comando per terne di sezionatori;
 2 casse contenenti basi per isolatori ad A.T. e contatti fissi per sezionatori;
 1 cassa contenente accessori per terne di sezionatori;
 5 casse contenenti basi per isolatori ad alta tensione e contatti fissi per sezionatori;
 2 casse contenenti aste di contatto per sezionatori, ingombro mm 2100x550x270;
 1 cassa contenente un isolatore di porcellana;
 1 cassa contenente un'asta isolata per interruttori;
 1 cassa contenente aste di contatto per terne di sezionatori;
 6 interruttori a gas compresso C.G.E., tipo APF 1507, numeri 108206, 108204, 108214, 108215, 108209, 108424;
 43 gabbie contenenti ciascuna un isolatore di porcellana con calotte;
 19 isolatori di porcellana con calotte, di cui 5 rotti;
 8 colonnine portanti per volantino comando sezionatori A.T.;
 7 anelli di giunzione per isolatori;
 4 basi per elemento di interruttore a comando elettropneumatico;
 2 casse di calotte superiori;
 1 telaio in ferro;
 11 aste metalliche di comando per sezionatori complete di giunti;
 8 telai composti di due ferri a C da mm 120x55x7;
 9 accessori metallici per terne di sezionatori;
 2 volantini per comando sezionatori;
 7 basi per elemento di interruttore;
 1 volantino per comando sezionatori completo di colonnina di sostegno;
 1 cassa contenente: 3 molle a spirale, 7 contatti per sezionatori girevoli a comando pneumatico, 14 coperchi di lamiera;
 16 telai formati da due ferri a C da mm 120x55x7;
 25 isolatori di porcellana, dei quali due rotti.
 Peso (compreso imballi) kg. 27.420

G. I. 437

- 9) 4 pompe «Wart» n. 1020, 1021 e 1022, la quarta senza targa, portata 1140, prevalenza 12, giri 970, targhetta di alluminio col n. 132
 Peso (compreso imballaggi) circa kg. 2.000

APPENDICE

Precisazioni, in seguito ad accertamenti, di alcune voci di macchine già pubblicate con inesatta od incompleta dizione negli elenchi precedenti sottoindicati:

In deposito presso la ODERO TERNI ORLANDO S.p.A.
 Stabilimenti meccanici - LA SPEZIA

Elenco XVIII

(Supplemento della Gazzetta Ufficiale n. 163
 del 19 luglio 1951, pagine 4, 5, 8)

G. I. 504/163

- 1) (58) 1 fresatrice marca «Oerlikon», O.S.A. con targa
 SIEB n. 4760
 Peso kg. 952

G. I. 462

- 1) (100) 1 fresatrice verticale «Oerlikon Sant'Andrea», numero 2241, tavola mm 200x700, modificata con l'applicazione di una serie di ingranaggi riduttori dell'avanzamento a mano della testa
 Peso kg. 980

G. I. 504/269

- 3) (49) 1 relitto di gru ponte orizzontale marca «Fias» Milano, portata kg. 2500, con un relitto di motore marca «Brown Boveri», tipo MSR 44, matricola n. 56514, portante una targa in ferro smaltata con la scritta «Gorizia»
 Peso kg. 2.710

In deposito presso la
 SOCIETA' TERNI IN TERNI

Elenco XVIII

(Supplemento alla Gazzetta Ufficiale n. 298
 del 29 dicembre 1951)

G. I. 504/157

- 4) 1 maglio meccanico «Ariete-Pensotti» da 40 kg., diametro del cilindro comando martello mm 150, completo di incudine montata su basamento staccato dal maglio, privo di motore, n. 35 di fusione, numero inciso sulla testata: 40
 Peso kg. 2.400

G. A. 1022 n. 1

- 1 alesatrice «Ceruti» orizzontale con piano da millimetri 120x100, matricola della macchina 10988, motore «Marzili» Volt 220/380, periodi 42, matricola n. 661327
 Peso kg. 10.300

In deposito presso
 F.LLI GONDRAND - FORO ITALICO - ROMA

Elenco XVIII

(Supplemento alla Gazzetta Ufficiale n. 298
 del 29 dicembre 1951)

G. F. 6 n. 20

- 2 filettatrici «Man» con cassa accessori n. 66, matricole numeri 1347 e M. 1459
 Peso kg. 1.200

G. F. 117 n. 1

- 1 tornio «Falco» - L. Pontiggia», altezza punte millimetri 200, distanza punte mm 2000, matricola 100
 Peso kg. 1.200

G. F. 93/100 n. 5

- 1 tornio parallelo «Maxnovo», altezza punte mm 200, distanza punte 1000, matricola 520/A
 Peso kg. 1.200

D'ordine del Ministro: S. ROMANO

PREZZO L. 60 —